



UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA FACULTAD DE INGENIERIA ESCUELA DE INGENIERÍA MECÁNICA INDUSTRIAL

PRÁCTICA DEL CURSO: CONTROL DE LA PRODUCCION

CODIGO:	640	CREDITOS:	5
		AREA A LA QUE	
ESCUELA:	EMI	PERTENECE:	PRODUCCIÓN
PRE REQUISITO:	Controles Industriales	POST REQUISITO:	
	Obligatorio		
	(Nota mínima de		
CATEGORIA:	aprobación 61 puntos)		
CATEDRÁTICO:		AUXILIAR:	
REGISTRO DE		REGISTRO DE	
PERSONAL:		PERSONAL.	
EDIFICIO:		SECCIÓN:	
SALON DEL CURSO:		SALON DEL PRÁCTICA:	
HORAS POR SEMANA		HORAS POR SEMANA	
DEL CURSO:		DEL PRÁCTICA:	
DÍAS QUE SE		DIAS QUE SE IMPARTE	
IMPARTE EL CURSO:		EL PRÁCTICA:	
HORARIO DEL		HORARIO DEL	
CURSO:		PRÁCTICA:	

DESCRIPCION DEL CURSO:

El curso de control de la producción es un curso donde el estudiante aprende a maximizar los recursos con que cuenta la planta de producción para producir con mayor calidad, mayor productividad y menor costo, va dirigido para aquellos estudiantes que trabajaran en una planta industrial ya como profesionales.

OBJETIVOS

GENERAL

Coordinar efectivamente sus recursos con que cuenta en una planta para que el estudiante use los conocimientos fundamentales para que pueda implementar sistemas de planificación y control de la producción a fin de incrementar la productividad individual y por consecuencia en el ámbito nacional

ESPECIFICOS

- ➤ Tener capacidad de hacer un análisis económico y analítico para evaluar un conjunto de alternativas y tomar la decisión acertada que involucre una minimización de los costos dentro del proceso de la producción.
- Enseñar al estudiante las técnicas de planificación de un sistema de producción, tomando en cuenta el análisis del producto hasta la puesta en marcha del proceso de producción.





UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA FACULTAD DE INGENIERIA ESCUELA DE INGENIERÍA MECÁNICA INDUSTRIAL

CONTENIDO PROGRAMÁTICO

PRONOSTICOS DE PRODUCCIÓN

Práctica 1

- Pronósticos para familias de demanda estable:
 - Método del último periodo
 - > Método del promedio aritmético
 - > Método del promedio movil

Práctica 2

- Método del promedio movil ponderado
- Método del promedio movil ponderado exponencialmente

Práctica 3

- Pronósticos para familias de demanda Ascendente / descendente
 - Curva de Regresión Lineal
 - Curva exponencial
 - Curva Logarítmica
 - Curvas polinomicas

Práctica 4

Pronósticos para familias de demanda Cíclica

Práctica 5

Pronósticos para familias de demanda Combinada

PLANIFICACIÓN DE PRODUCCIÓN CONTINUA

Práctica 6

- Información requerida
- Estudio de capacidad para producción
- Tiempo requerido para producción
- Disponibilidad de tiempo de producción
- Jornadas
- Turnos

PLANIFICACIÓN DE PRODUCCIÓN INTERMITENTE

Práctica 7

- Programa básico
- Plan de Trabajo





UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA FACULTAD DE INGENIERIA ESCUELA DE INGENIERÍA MECÁNICA INDUSTRIAL

- Elaboración del programa
- Ordenes de trabajo
- Registros necesarios

PLANIFICACIÓN Y CONTROL DE INVENTARIOS

Práctica 8

- Formulación del proceso
- Explosión de materiales
- Inventarios Iniciales
- Requerimientos de compra
- Niveles de Inventarios
- Stock de seguridad
- Nivel de reorden
- Linea teórica de inventario
- Linea teórica de consumo
- Programas de pedidos

PROGRAMACIÓN

Práctica 9

- Asignación de ordenes a maquinas
- Regla de Johnson
- Métodos de Índices

Práctica 10

Teoría de restricciones

EVALUACIÓN

DESCRIPCIÓN	PONDERACIÓN
Reportes escritos	
Hojas de trabajo	
Exámenes cortos	
Examen final de práctica	
Nota de Promoción	100 puntos

La práctica es de carácter obligatorio y se aprueba con 61% de la nota asignada.