



### UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA FACULTAD DE INGENIERIA ESCUELA DE INGENIERÍA MECÁNICA INDUSTRIAL

# PRÁCTICA DEL CURSO: CONTROLES INDUSTRIALES

CODIGO:	638	CREDITOS:	6
ESCUELA:	Mecánica Industrial	AREA A LA QUE PERTENECE:	Producción
PRE REQUISITO:	Ingeniería de Métodos Estadística 2	POST REQUISITO:	Control de la Producción
CATEGORIA:	Obligatorio (Nota mínima de aprobación 61 puntos)		
CATEDRÁTICO:		AUXILIAR:	
REGISTRO DE PERSONAL:		REGISTRO DE PERSONAL.	
EDIFICIO:		SECCIÓN:	
SALON DEL CURSO:		SALON DEL PRÁCTICA:	
HORAS POR SEMANA DEL CURSO:		HORAS POR SEMANA DEL PRÁCTICA:	
DÍAS QUE SE IMPARTE EL CURSO:		DIAS QUE SE IMPARTE EL PRÁCTICA:	
HORARIO DEL CURSO:		HORARIO DEL PRÁCTICA:	

## **CRONOGRAMA DEL SEMESTRE**

FECHA	PRÁCTICA	ACTIVIDAD DE APOYO
		Presentación 1: el sistema de
		calidad, gestión de calidad y el
		enfoque a procesos.
	Práctica 1: Administración de la Calidad	
		Presentación 2: mejoramiento de
		la calidad
		Comprobación de lectura
	Práctica 2: mejoramiento de	
	la calidad	
		Foro: Calidad total en los
		sectores nacionales
	Práctica 3: control estadístico	
	de calidad, estadística básica	
	Actividad de campo	
		Conversatorio: Control de
		procesos seis sigma





### UNIVERSIDAD DE SAN CARLOS DE GUATEMALA FACULTAD DE INGENIERIA ESCUELA DE INGENIERÍA MECÁNICA INDUSTRIAL

FECHA	PRÁCTICA	ACTIVIDAD DE APOYO
	Práctica 4: Control estadístico de proceso, gráficos por variables.	
	Práctica 5: Control estadístico de Proceso, gráficos por atributos.	
		Presentación 3: Muestreo de Aceptación
	Práctica 6: muestreo de aceptación	

## **METODOLOGIA:**

Casos de Estudio Prácticas Prácticas de Campo

# **EVALUACIÓN**

DESCRIPCIÓN	PONDERACIÓN
Reportes escritos	
Hojas de trabajo	
Exámenes cortos	
Examen final de práctica	
Nota de Promoción	100 puntos

La práctica es de carácter obligatorio y se aprueba con 61% de la nota asignada.